

ТИП: WK 4a... *

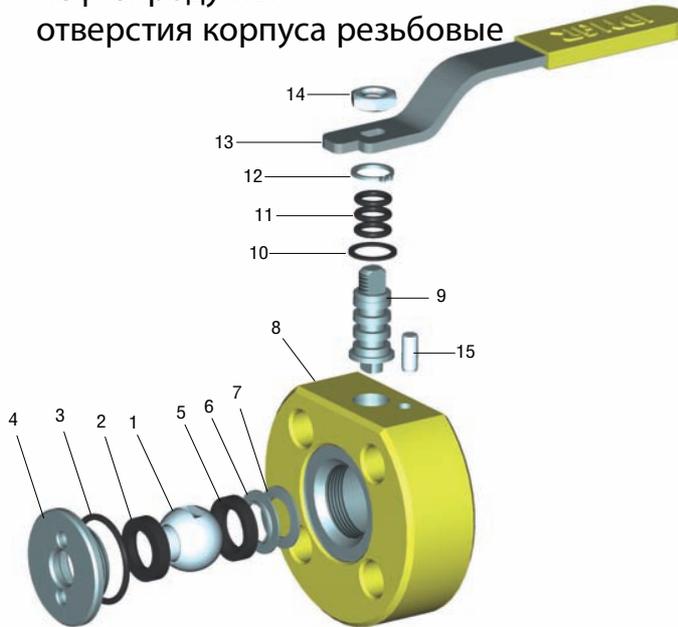
- (*) - WK 4a PB - пропан-бутан
- WK 4a rp - нефтепродукты
- WK 4a g - отверстия корпуса резьбовые
- WK 4a g rp - нефтепродукты
отверстия корпуса резьбовые

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

Примечания:

- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согл. Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки. Кроме того для версии WK 4a PB пропан, бутан, пропан-бутан.

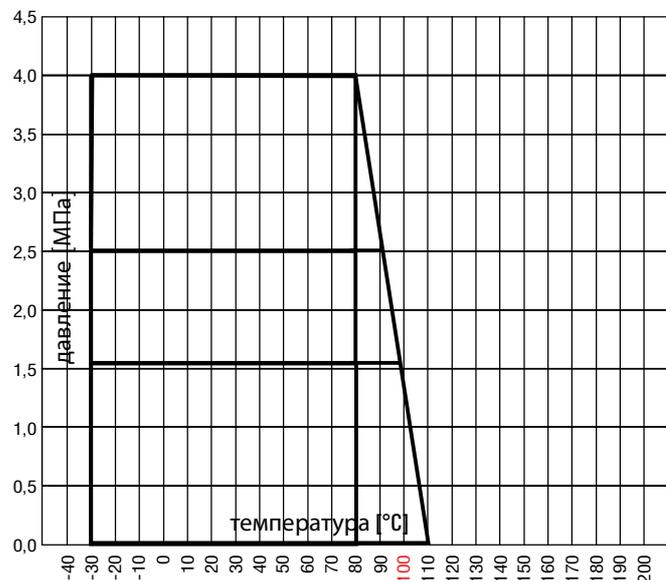
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WK4a rp DN15

Кран шаровой блочный

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%C
3	Кольцо O-образное	NBR, EPDM
4	Пробка резьбовая	S235JR
5	Прокладка компенсационная	PTFE+20%C
6	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
7	Пружина	50CrV4
8	Корпус	S235JR
9	Шток	S235JR
10	Кольцо нижнее	PTFE+20%C
11	Кольцо уплотнительное	PTFE+20%C
12	Кольцо установочное пружинящее	PN-M-85111:1981
13	Рукоятка	S235JR
14	Гайка	PN-EN 1515-1:2002
15	Штифт цилиндрический	PN-EN ISO 2338:2003

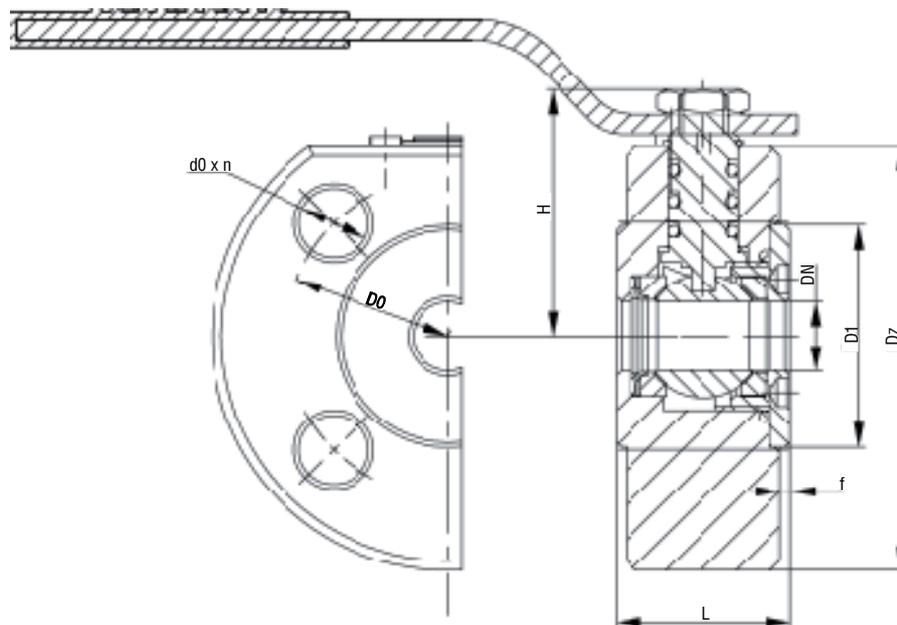
Примечание: другие материалы – по согласованию.

Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



ТИП: WK 4a...*

- (*) - WK 4a PB
- WK 4a rp
- WK 4a g
- WK 4a g rp



Кран шаровой блочный

Таблица размеров													
DN	D1	D0	d0	N	Dz	f	L-4a	L-4aPB**	H	a	s	Kvs	Вес
	мм	мм	мм	к-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м³/час	кг
15	45	65	14	4	95	2	35	35	55	-	-	14,7	2,2
20	58	75	14	4	105	2	45	45	65	-	-	26,2	3,0
25	68	85	14	4	115	2	55	55	70	-	-	40,9	4,0
32	78	100	M16	4	140	2	62	70	100	20	14	67	5,0
40	88	110	M16	4	150	3	75	75	105	20	14	104,7	6,5

- размер L-4a PB касается также версий 4a rp и 4a g rp.

ТИП: WK 2a...*

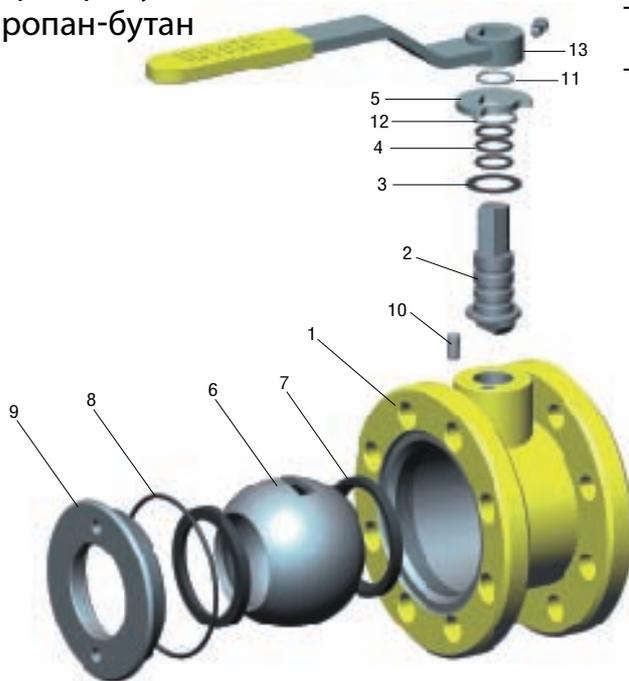
- (*) - WK 2a гр - нефтепродукты
- WK 2a PB - пропан-бутан

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

Примечания:

- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согл. Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки. Кроме того для версии WK 2a PB пропан, бутан, пропан-бутан.

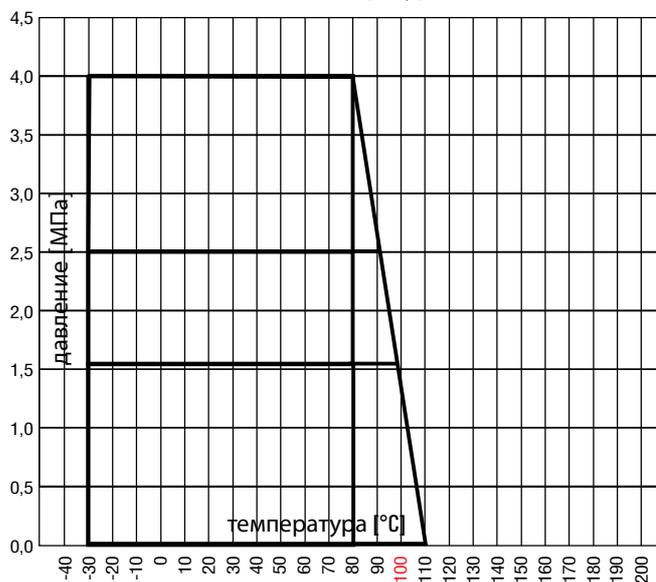
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WK2a DN65

КРАН ШАРОВОЙ БЛОЧНЫЙ

Спецификация материалов		
№ п/п	Наименование части	Материал
1	Корпус	S235JR
2	Шток	S235JR
3	Кольцо нижнее	PTFE+20%C
4	Кольцо O-образное	FMQ, FKM
5	Ограничитель	S235JR
6	Шар	X5CrNi18-10
7	Прокладка	PTFE+20%C
8	Кольцо O-образное	FMQ, FKM
9	Пробка резьбовая	S235JR
10	Штифт цилиндрический	PN-EN ISO 2338:2003
11	Кольцо установочное	PN-M-85111:1981
12	Кольцо установочное	PN-M-85111:1981
13	Рукоятка	St3S

Примечание: другие материалы – по согласованию

Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



ТИП: WK 2a... *

(*) - WK 2a rp
 - WK 2a PB

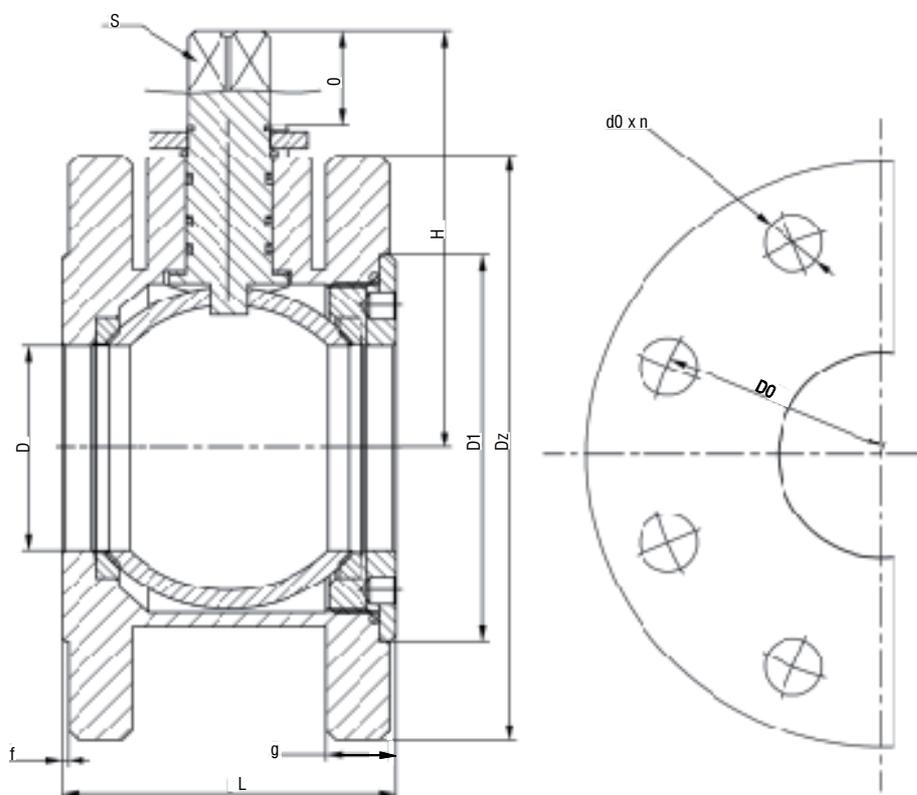


Таблица размеров														
DN	PS	D1	D0	d0	N	Dz	g	f	L	H	a	s	Kvs	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	к-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час	кг
32	1,6 - 4,0	78	100	18	4	140	18	2	77	86	16	14	105,0	5,5
40	1,6 - 4,0	88	110	18	4	150	18	2	77	95	20	17	170,0	5,5
50	1,6 - 4,0	102	125	18	4	165	20	2	85	115	23	17	163,6	8,4
65	1,6 - 4,0	122	145	M16	8	185	22	2	105	125	23	19	276,5	10,0
80	1,6 4,0	138	160	18	8	200	24	2	120	135	25	19	905,0	12,5
100	1,6	162	180	M16	8	220	22	2	160	150	23	19	654,4	24
100	2,5 4,0	162	190	M20	8	235	26	2	160	150	23	19	654,4	20
125	1,6	188	210	M16	8	250	22	2	187	180	35	25	2360	25
125	2,5 4,0	188	220	M20	8	270	28	2	187	180	35	25	2360	25

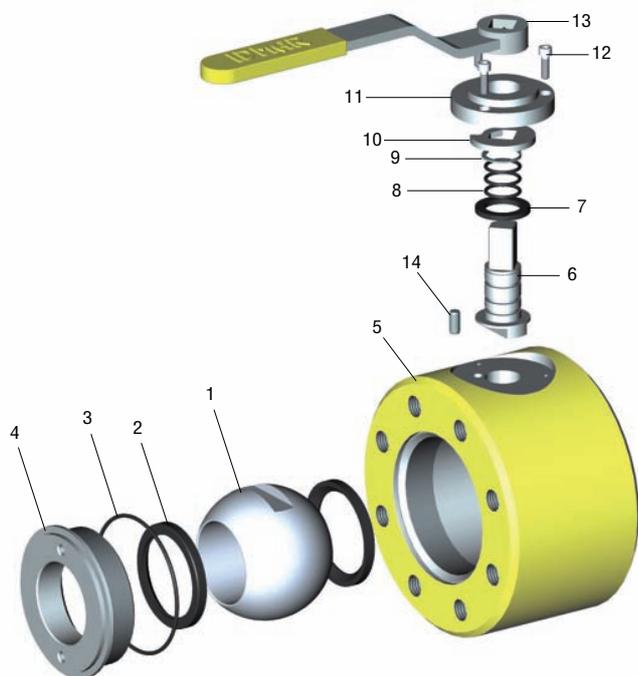
ТИП: WK 4b

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 63, 100

Примечания:

- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согл. Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГП1), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

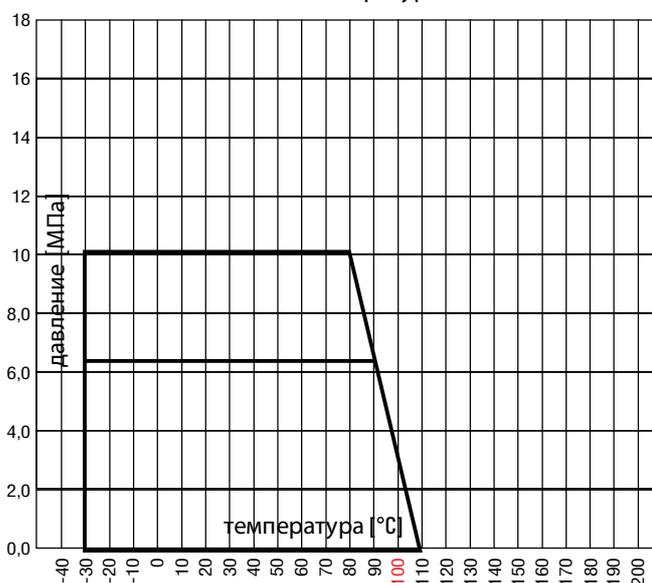
Примечание: рис и данные по материалам касаются крана WK4b

Кран шаровой блочный для высокого давления

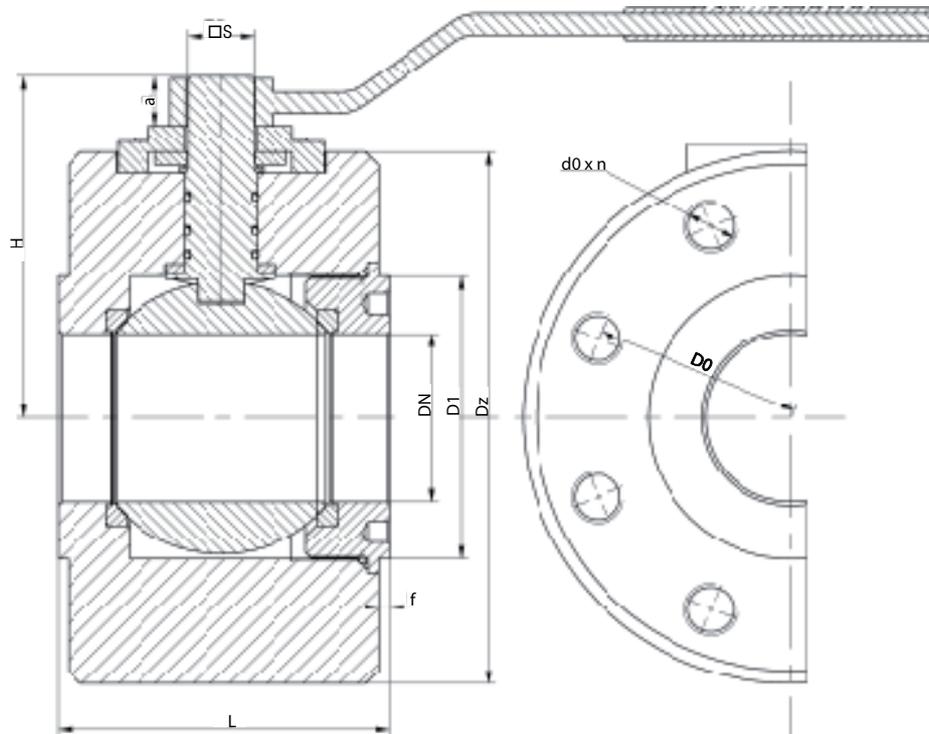
Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%C
3	Кольцо O-образное	NBR, EPDM
4	Пробка резьбовая	S235JR
5	Корпус	S235JR
6	Шток	S235JR
7	Кольцо нижнее	PTFE+20%C
8	Кольцо O-образное	NBR, EPDM
9	Кольцо установочное пружинящее	PN-M-85111:1981
10	Ограничитель	S235JR
11	Крышка	PN-EN 1515-1:2002
12	Винт М6	PN-EN ISO 14580:2004
13	Рукоятка	Si3S
14	Штифт цилиндрический	PN-EN ISO 2338:2003

Примечание: другие материалы – по согласованию



ТИП: WK 4b



Кран шаровой блочный для высокого давления

Таблица размеров													
DN	PS	D1	D0	d0	N	Dz	f	L	H	a	s	Kvs	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	к-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час	кг
15	63-100	45	75	14	4	105	2	45	55	-	-	14,7	2,5
20	63-100	58	90	18	4	130	2	55	65	-	-	26,2	3,5
25	63-100	68	100	18	4	140	2	60	70	-	-	40,9	4,5
32	63-100	78	110	22	4	155	2	70	85	-	-	67,0	7,0
40	63-100	88	125	M20	4	170	2	85	110	23	22	104,7	-
50	63	102	135	M20	4	180	2	95	115	23	22	163,6	-
50	100	102	145	M24	4	195	2	95	115	23	22	163,6	-
65	63	122	160	M20	8	205	2	112	120	23	22	276,5	-
65	100	122	170	M24	8	220	2	112	120	23	22	276,5	-
80	63	138	170	M20	8	215	2	140	145	25	27	418,8	-
80	100	138	180	M24	8	230	2	140	145	25	27	418,8	-

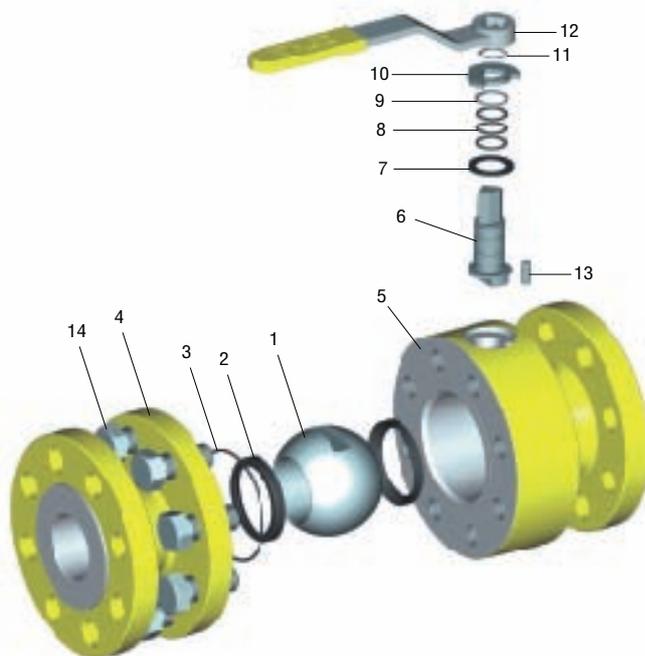
ТИП: WK 5b

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: **PN 63, 100**

Примечания:

- размеры фланцев по. PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согласно Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

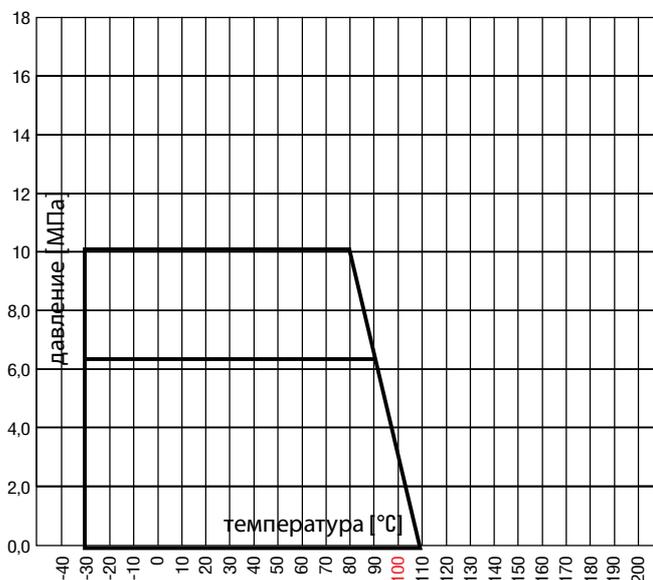
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WK 5b

Кран шаровой фланцевый для высокого давления

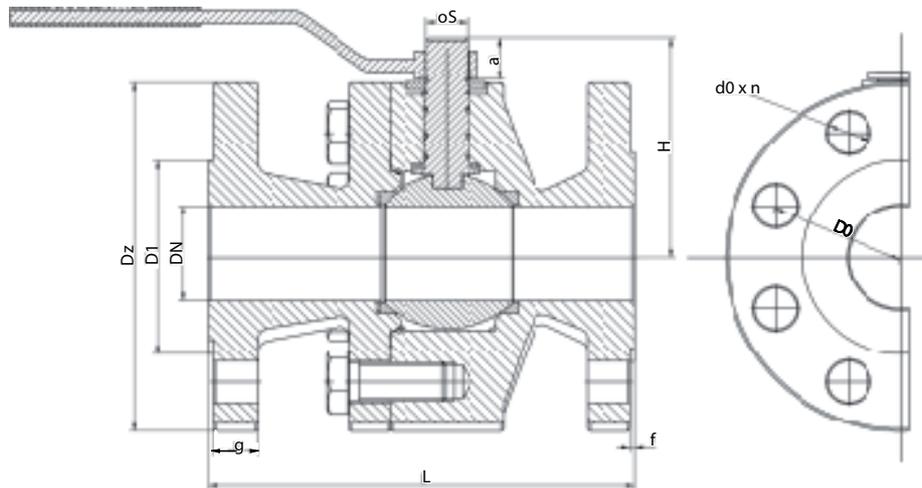
Спецификация материалов		
№ п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%С
3	Кольцо уплотнительное	NBR, EPDM
4	Корпус 1	S235JR
5	Корпус 2	S235JR
6	Шток	X5CrNi18-10
7	Кольцо нижнее	PTFE+20%С
8	Кольцо уплотнительное	NBR, EPDM
9	Кольцо установочное	PN-M-85111:1981
10	Ограничитель	S235JR
11	Кольцо установочное	PN-M-85111:1981
12	Рукоятка	St3S
13	Штифт цилиндрический	PN-EN ISO 2338:2003
14	Винт	PN-EN ISO 14580:2004

Примечание: другие материалы – по согласованию

Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



ТИП: WK 5b



Кран шаровой фланцевый для высокого давления

Таблица размеров														
DN	PS	D1	D0	d0	N	Dz	g	f	L	H	a	s	Kvs	Вес
мм	бар	мм	мм	мм	к-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час	кг
40	63	88	125	22	4	170	26	2	240	110	25	22	104,7	36
40	100	88	125	22	4	170	26	2	240	110	25	22	104,7	38
50	63	102	135	22	4	180	26	2	250	115	25	22	163,6	41
50	100	102	145	26	4	195	28	2	250	115	25	22	163,6	45
65	63	122	160	22	8	205	26	2	270	131	27	27	276,5	54
65	100	122	170	62	8	220	30	2	270	131	27	27	276,5	59
80	63	138	170	22	8	215	28	2	280	145	27	27	418,8	88
80	100	138	180	26	8	230	32	2	280	145	27	27	418,8	94
100	63	162	200	26	8	250	30	2	330	165	27	27	654,4	100
100	100	162	210	30	8	265	36	2	330	165	27	27	654,4	110

ТYP: WKP 2a ... *

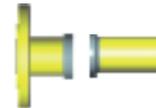
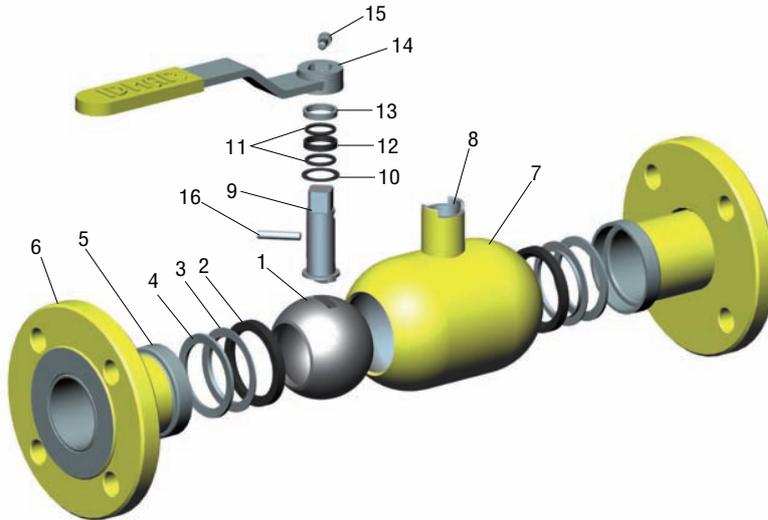
- (*) - WKP ac - присоединения фланец / сварка
- WKP agw - присоединения фланец / резьба
- WKP aci - присоединения фланец / медь

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

Примечания:

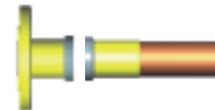
- резьба внутренняя трубная по PN-ISO 228-1
- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



WKP agw - присоединения фланец / резьба



WKP aci - присоединения фланец / медь



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согласно Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

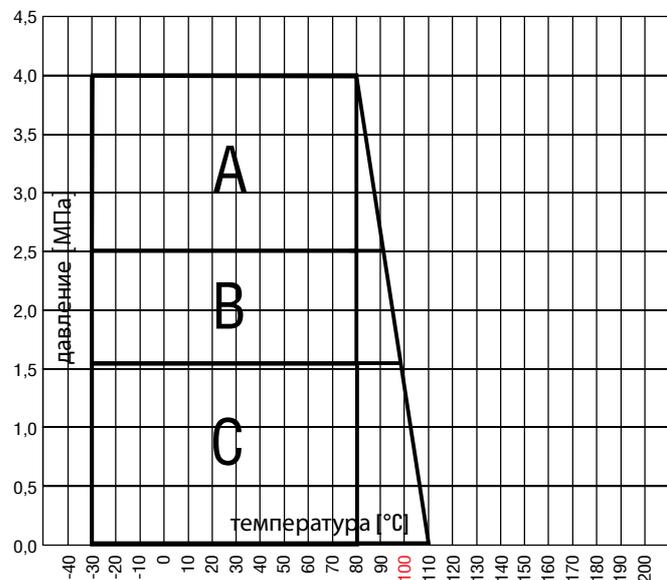
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WKP 2a DN50

Кран шаровой полнопроходный фланцевый

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%С
3	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
4	Пружина	50CrV4
5	Патрубок	P355N
6	Фланец	P355N
7	Корпус	P355N
8	Цилиндр	P355N
9	Шток	X8CrNiS18-9
10	Кольцо нижнее	PTFE+20%С
11	Кольцо O-образное	PN-60/M-86961
12	Прокладка	PTFE+20%С
13	Уплотнитель сальниковый	X20Cr13
14	Рукоятка	St3S
15	Винт	PN-EN ISO 14580:2004

Примечание: другие материалы – по согласованию.

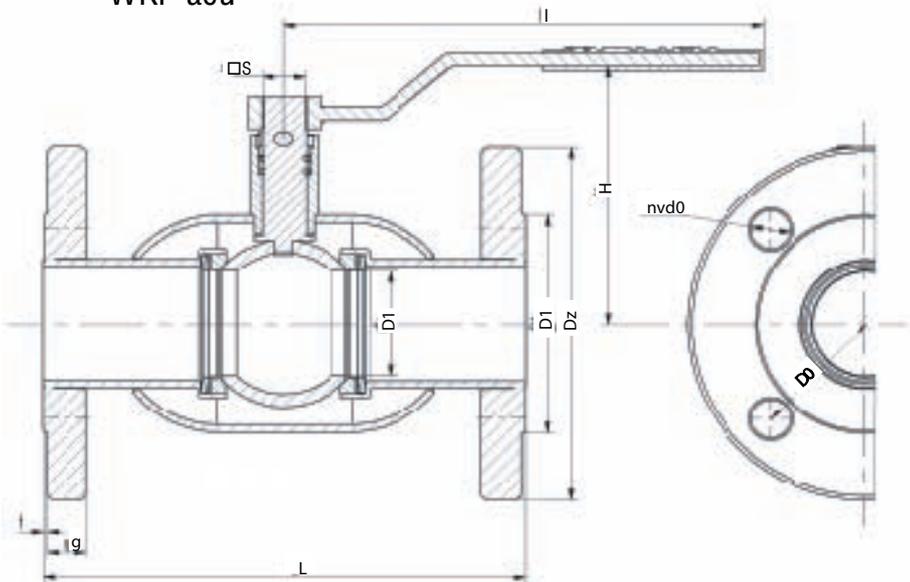
Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



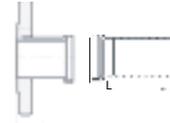
Рабочий диапазон: A+B+C - DN10;15;20;25;32;40;50 B+C - DN65;80;100;125;150;200;250

ТИП: WKP 2a ... *

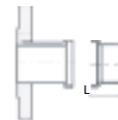
- (*) - WKP ac
- WKP agw
- WKP acu



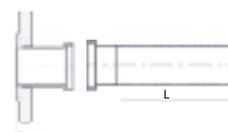
WKP ac – присоединения фланец / сварка



WKP agw - присоединения фланец / резьба



WKP acu - присоединения фланец / медь



Кран шаровой полнопроходный фланцевый

Таблица размеров

PS	DN	dk	Dz	D1	D0	d0	N	g	f	L-2a	L-ac	L-agw	L-acu	l	H	□s	Kvs
бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	к-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час
16-40	15	15	95	45	65	14	4	14	2	130	180	102,5	192,5	140	70	фасолевидно d1=6,5, d2=10	9,8
16-40	20	20	105	53	75	14	4	16	2	150	190	112,5	205	140	70	фасолевидно d1=6,5, d2=10	16,2
16-40	25	25	115	68	85	14	4	16	2	160	195	125	212,5	160	85	14	26,9
16-40	32	32	140	78	100	18	4	18	2	180	220	142,5	-	160	90	14	47,5
16-40	40	40	150	88	110	18	4	18	2	200	230	160	-	200	125	17	99,8
16-40	50	50	165	102	125	18	4	20	2	230	265	187,5	-	200	125	17	166,7
16	65	65	185	122	145	18	8	20	2	270	285	-	-	280	145	19	282
25	65	65	185	122	145	18	8	22	2	270	285	-	-	280	145	19	282
16	80	80	200	138	160	18	8	20	2	280	290	-	-	280	150	19	425
25	80	80	200	138	160	18	8	24	2	280	290	-	-	280	150	19	425
16	100	100	220	158	180	18	8	22	2	300	312,5	-	-	280	170	19	730
25	100	100	235	162	190	22	8	26	2	300	312,5	-	-	280	170	19	730
16	125	125	250	188	210	18	8	22	2	325	337,5	-	-	400	180	25	1085
25	125	125	275	188	220	26	8	28	2	325	337,5	-	-	400	180	25	1085
16	150	150	285	212	240	22	8	24	2	350	350	-	-	600	210	25	1900
25	150	150	305	218	250	26	8	30	2	350	350	-	-	600	210	25	1900
16	200	200	340	268	295	22	12	26	2	400	400	-	-	900	260	27	2890
25	200	200	360	278	310	26	12	32	2	400	400	-	-	900	260	27	2890

ТУР: WKP 2с... *

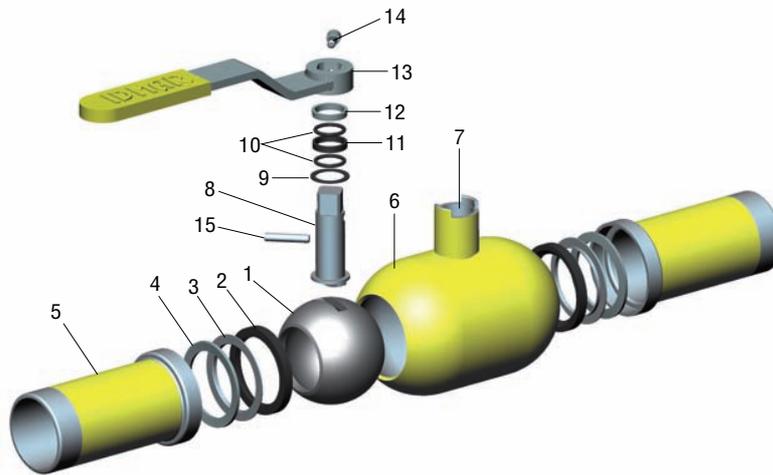
- (*) - WKP сgw - присоединения сварка / резьба
- WKP сsu - присоединения сварка / медь
- WKP 2g - присоединения резьбовые

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

Примечания:

- резьба внутренняя трубная по PN-ISO 228-1
- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



WKP сsu – присоединения сварка / медь



WKP 2g – присоединения резьбовые



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согласно Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

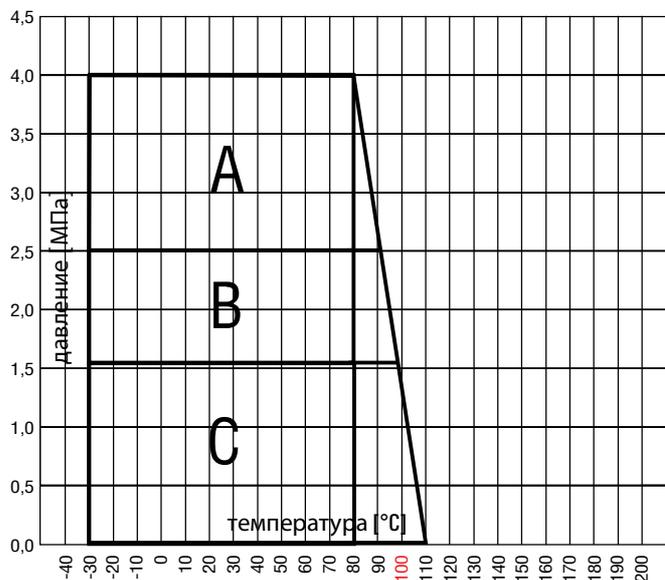
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WKP 2с DN50

Кран шаровой полнопроходный для сварки

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%С
3	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
4	Пружина	50CrV4
5	Патрубок	P355N
6	Корпус	P355N
7	Цилиндр	P355N
8	Шток	X8CrNiS18-9
9	Кольцо нижнее	PTFE+20%С
10	Кольцо О-образное	PN-60/M-86961
11	Прокладка	PTFE+20%С
12	Уплотнитель сальниковый	X20Cr13
13	Рукоятка	St3S
14	Винт	PN-EN ISO 14580:2004

Примечание: другие материалы – по согласованию

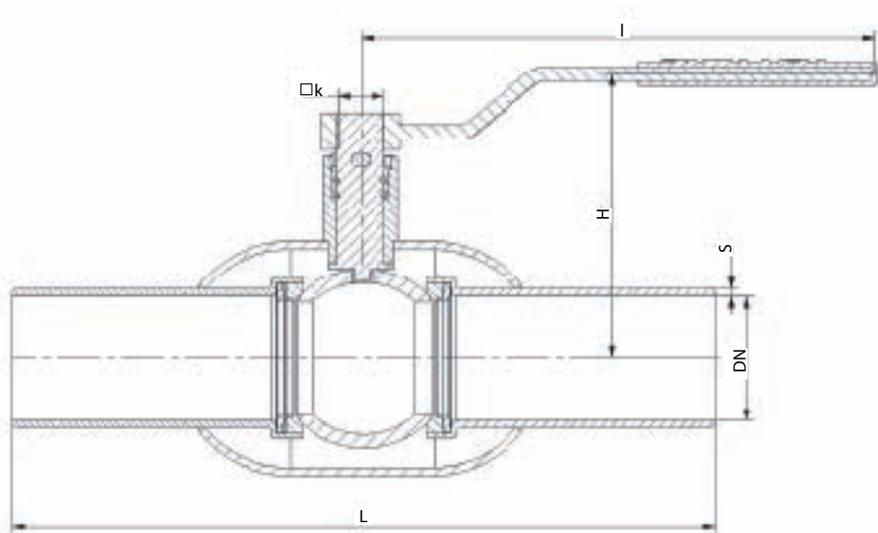
Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



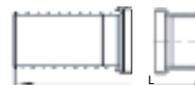
Рабочий диапазон: A+B+C - DN15;20;25;32;40;50 B+C - DN65;80;100 C - DN125;150;200

ТИП: WKP 2с...*

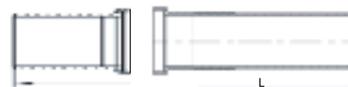
- (*) - WKP cгw
- WKP ccu
- WKP 2g



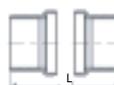
WKP cгw – присоединения сварка / резьба



WKP ccu - присоединения сварка / медь



WKP 2g - присоединения резьбовые



Кран шаровой полнопроходный для сварки

Таблица размеров												
PS	DN	dk	D	s	L-2c	L-2g	L-cгw	L-ccu	I	H	□k	Kvs
бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час
16-40	15	15	21,3	2,3	230	75	152,5	242,5	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	9,8
16-40	20	20	26,9	2,6	230	75	152,5	245	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	16,2
16-40	25	25	33,7	3,2	230	90	160	247,5	160	85	14	26,9
16-40	32	32	42,4	3,2	260	105	182,5	-	160	90	14	47,5
16-40	40	40	48,3	3,2	260	120	190	-	200	125	17	99,8
16-40	50	50	60,3	3,6	300	145	222,5	-	200	125	17	166,7
16-25	65	65	76,1	3,6	300	-	-	-	280	145	19	282
16-25	80	80	88,9	3,6	300	-	-	-	280	150	19	425
16-25	100	100	114,3	3,6	325	-	-	-	280	170	19	730
16	125	125	139,7	4,5	350	-	-	-	400	180	25	1085
16	150	150	168,3	5,0	350	-	-	-	600	210	25	1900
16	200	200	219,1	9,0	400	-	-	-	900	260	27	2890

ТИП: WKN 2a...*

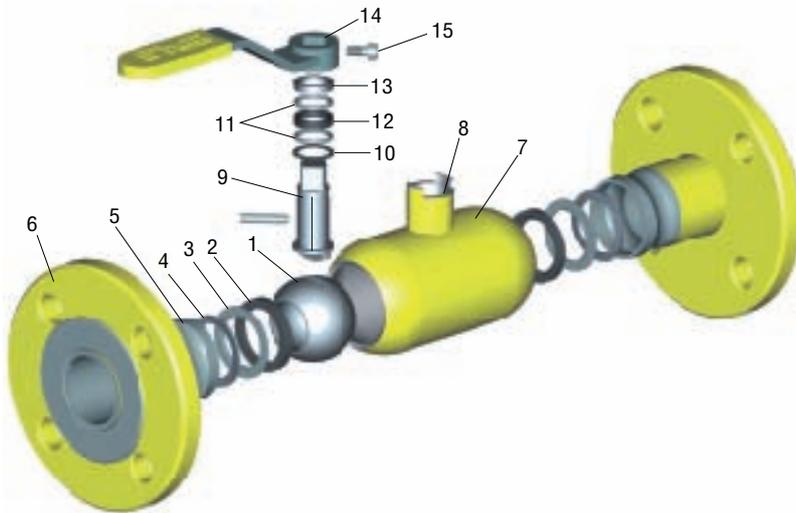
- (*) - WKN ac - присоединения фланец / сварка
- WKN agw - присоединения фланец / резьба
- WKN aci - присоединения фланец / медь

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

Примечания:

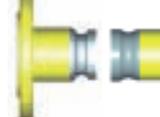
- резьба внутренняя трубная по PN-ISO 228-1
- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



WKN ac - присоединения фланец / сварка



WKN agw - присоединения фланец / резьба



WKN aci - присоединения фланец / медь



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согласно Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

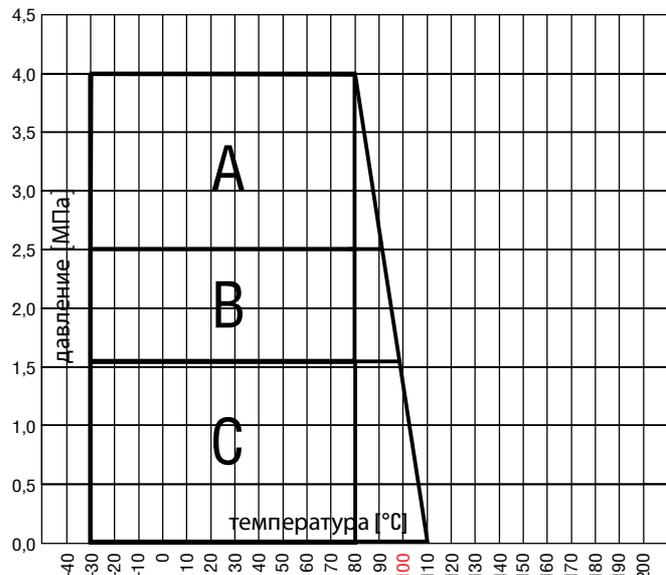
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WKN 2a DN40

Кран шаровой с зауженным проходом

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%C
3	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
4	Пружина	50CrV4
5	Патрубок	P355N
6	Фланец	P355N
7	Корпус	P355N
8	Цилиндр	P355N
9	Шток	X8CrNiS18-9
10	Кольцо нижнее	PTFE+20%C
11	Кольцо O-образное	NBR, EPDM
12	Прокладка	PTFE+20%C
13	Уплотнитель сальниковый	X20Cr13
14	Рукоятки	S13S
15	Винт	PN-EN ISO 14580:2004

Примечание: прочие материалы – по согласованию.

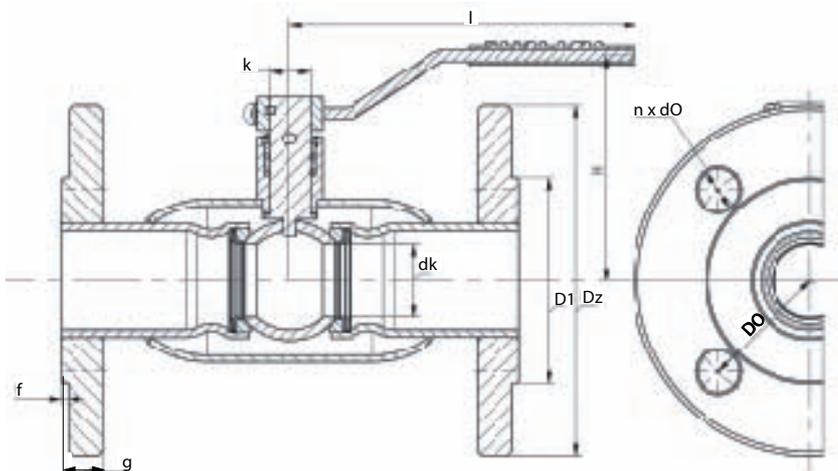
Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



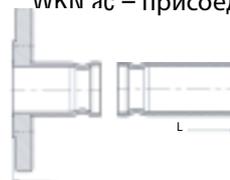
Рабочий диапазон: A+B+C - DN10;15;20;25;32;40;50 B+C - DN65;80;100;125;150;200;250

ТИП: WKN 2a...*

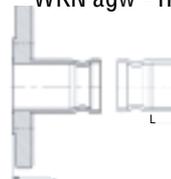
- (*) - WKN ac
- WKN agw
- WKN acu



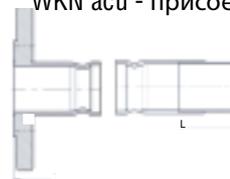
WKN ac – присоединения фланец / варка



WKN agw - присоединения фланец / резьба



WKN acu - присоединения фланец / медь



Кран шаровой с зауженным проходом фланцевый

Таблица размеров

PS	DN	dk	Dz	D1	D0	d0	N	g	f	L-ac	L-ac	L-agw	L-acu	l	H	□ s	Kvs
бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	к-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м³/час
16-40	10	10	90	40	60	14	4	14	2	130	170	97,5	192,5	140	62	фасолевидно d1=6,5; d2=10	7,0
16-40	15	10	95	45	65	14	4	14	2	130	170	97,5	192,5	140	65	фасолевидно d1=6,5; d2=10	7,0
16-40	20	15	105	58	75	14	4	16	2	150	190	112,5	205	140	80	фасолевидно d1=6,5; d2=10	9,8
16-40	25	20	115	68	85	14	4	16	2	160	170	125	212,5	140	83	фасолевидно d1=6,5; d2=10	16,2
16-40	32	25	140	78	100	18	4	18	2	180	195	142,5	-	160	94	14	26,9
16-40	40	32	150	88	110	18	4	18	2	200	230	160	-	160	97	14	47,5
16-40	50	40	165	102	125	18	4	20	2	230	265	187,5	-	200	124	17	99,8
16	65	50	185	122	125	18	4	20	2	270	315	-	-	200	123	17	166,7
25	65	50	185	122	145	18	4	22	2	270	315	-	-	200	123	17	166,7
16	80	65	200	138	160	18	8	20	2	280	325	-	-	280	160	19	282
25	80	65	200	138	160	18	8	24	2	280	325	-	-	280	160	19	282
16	100	80	220	158	190	18	8	22	2	300	345	-	-	280	167	19	425
25	100	80	235	162	190	22	8	26	2	300	345	-	-	280	167	19	425
16	125	100	250	188	210	18	8	22	2	325	357,5	-	-	280	186	19	730
25	125	100	270	188	220	26	8	28	2	325	357,5	-	-	280	186	19	730
16	150	125	285	212	240	22	8	24	2	350	370	-	-	400	199	25	1085
25	150	125	300	218	250	26	8	30	2	350	370	-	-	400	199	25	1085
16	200	150	340	268	295	22	8	26	2	400	395	-	-	600	211	25	1900
25	200	150	360	278	310	26	8	32	2	400	395	-	-	600	211	25	1900
16	250	200	405	320	355	26	12	29	2	450	540	-	-	900	254	27	2890
25	250	200	425	335	370	30	12	35	2	450	540	-	-	900	254	27	2890

ТИП: WKN 2с... *

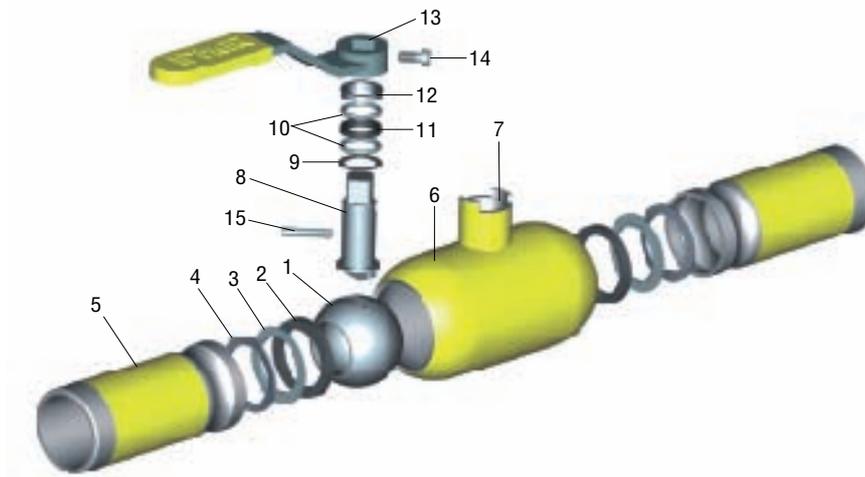
- (*) - WKN сgw - присоединения сварка / резьба
- WKN сси - присоединения сварка / медь
- WKN 2g - присоединения резьбовые

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

Примечания:

- резьба внутренняя трубная по PN-ISO 228-1
- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



WKN сgw - присоединения сварка / резьба



WKN сси - присоединения сварка / медь



WKN 2g - присоединения резьбовые



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согласно Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

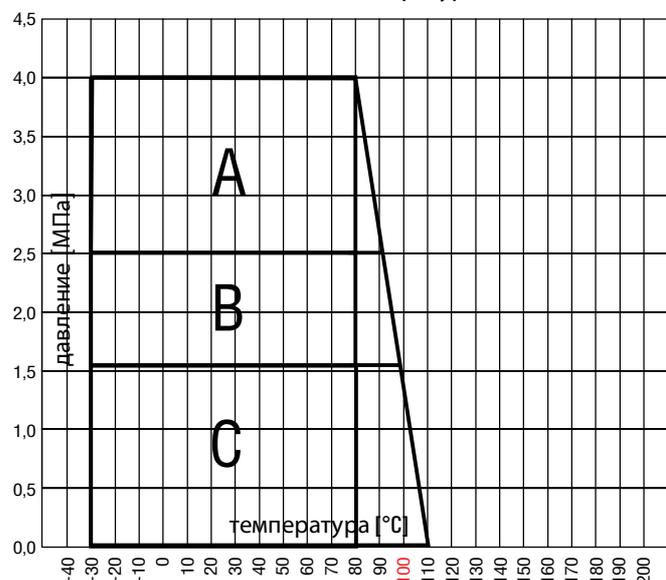
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WKN 2с DN40

Кран шаровой с зауженным проходом для сварки

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%С
3	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
4	Пружина	50CrV4
5	Патрубок	P355N
6	Корпус	P355N
7	Цилиндр	P355N
8	Шток	X8CrNiS18-9
9	Кольцо нижнее	PTFE+20%С
10	Кольцо O-образное	NBR, EPDM
11	Прокладка	PTFE+20%С
12	Уплотнитель сальника	X20Cr13
13	Рукоятка	St3S
14	Винт	PN-EN ISO 14580:2004

Примечание: другие материалы – по согласованию.

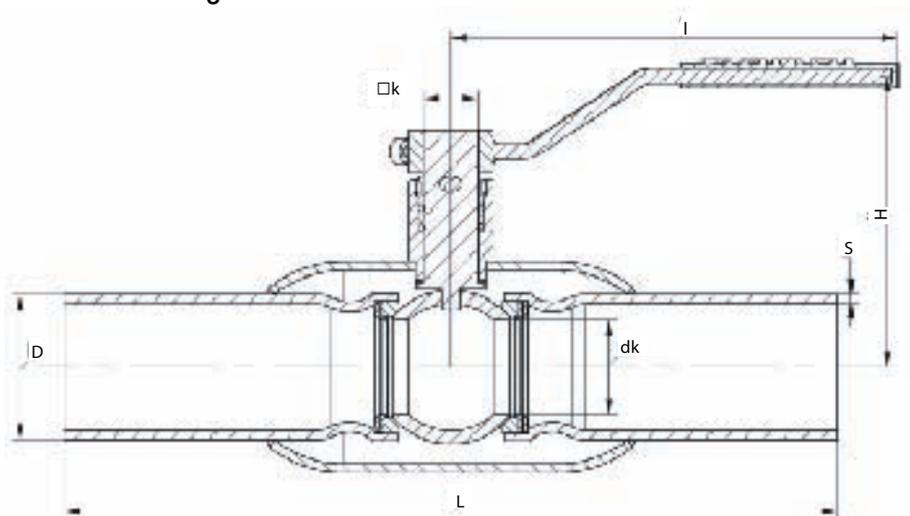
Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



Рабочий диапазон: A+B+C - DN10;15;20;25;32;40;50 B+C - DN65;80;10;125;150;200;2500

ТИП: WKN 2с...*

- (*) - WKN сgw
- WKN ссу
- WKN 2g



WKN сgw – присоединения сварка / резьба



WKN ссу - присоединения сварка / медь



WKN 2g – присоединения резьбовые



Кран шаровой с зауженным проходом для сварки

Таблица размеров												
PS	DN	dk	D	s	L-2с	L-сgw	L-ссу	L-2g	l	H	□k	Kvs
бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час
16-40	10	10	17,2	2,0	230	152,5	255	65	140	62	фасолевидно d1=6,5; d2=10	7,0
16-40	15	10	21,3	2,3	230	152,5	255	65	140	65	фасолевидно d1=6,5; d2=10	7,0
16-40	20	15	26,9	2,6	230	152,5	260	75	140	80	фасолевидно d1=6,5; d2=10	9,8
16-40	25	20	33,7	3,2	230	160	265	90	140	83	фасолевидно d1=6,5; d2=10	16,2
16-40	32	25	42,4	3,2	260	182,5	-	105	160	94	14	26,9
16-40	40	32	48,3	3,2	260	190	-	120	160	97	14	47,5
16-40	50	40	60,3	3,6	300	222,5	-	145	200	124	17	99,8
16-25	65	50	76,1	3,6	300	-	-	-	200	123	17	166,7
16-25	80	65	88,9	3,6	300	-	-	-	280	160	19	282
16-25	100	80	114,3	3,6	325	-	-	-	280	167	19	425
16-25	125	100	139,7	4,5	350	-	-	-	280	186	19	730
16-25	150	125	168,3	5,0	350	-	-	-	400	199	25	1085
16-25	200	150	219,1	9,0	400	-	-	-	600	211	25	1900
16-25	250	200	273	8,8	520	-	-	-	900	254	27	2890

ТИП: WKР 2aPB... *

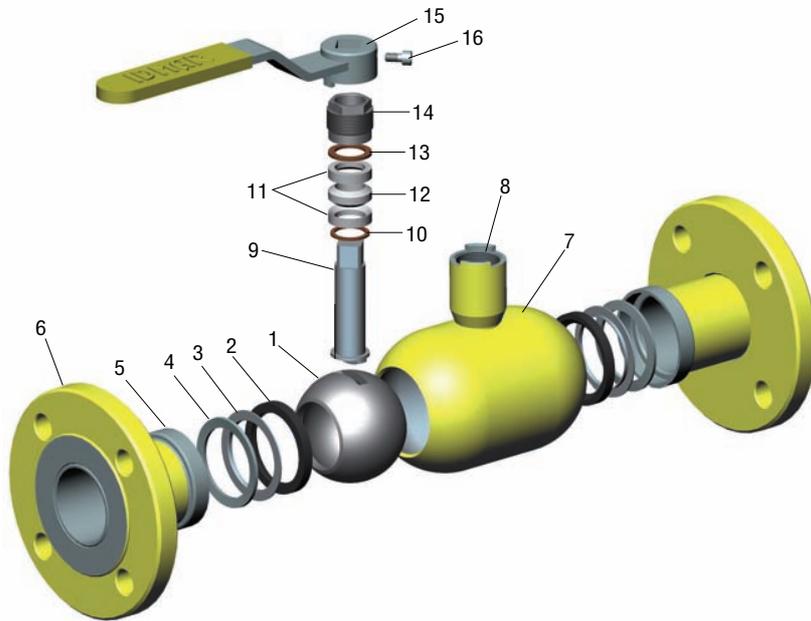
(*) - WKР 2cPB - przy лсца do wspaniania / пропан-бутан

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

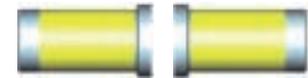
Давление: PN 16 - 40

Примечания:

- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхности фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



WKР 2cPB – присоединения для сварки пропан-бутан



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согласно Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГПИ), пропан, бутан, пропан-бутан, нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки.

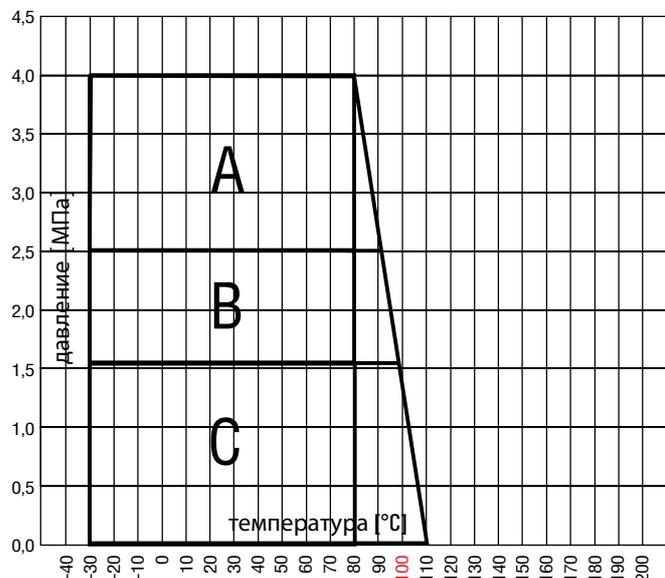
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WK4a гр DN15

Кран шаровой полнопроходный фланцевый пропан-бутан

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%C
3	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
4	Пружина	50cRV4
5	Патрубок	S235JR
6	Фланец	S235JR
7	Корпус	S235JR
8	Цилиндр	S235JR
9	Шток	X8CrNiS18-9
10	Кольцо нижнее	PTFE+20%C
11	Прокладка	PTFE
12	Ролик бочкообразный	PTFE
13	Шайба	S235JR
14	Уплотнитель сальниковый	X20Cr13
15	Рукоятка	St3S
16	Винт	PN-EN ISO 14580:2004

Примечание: други е материалы – по согласованию

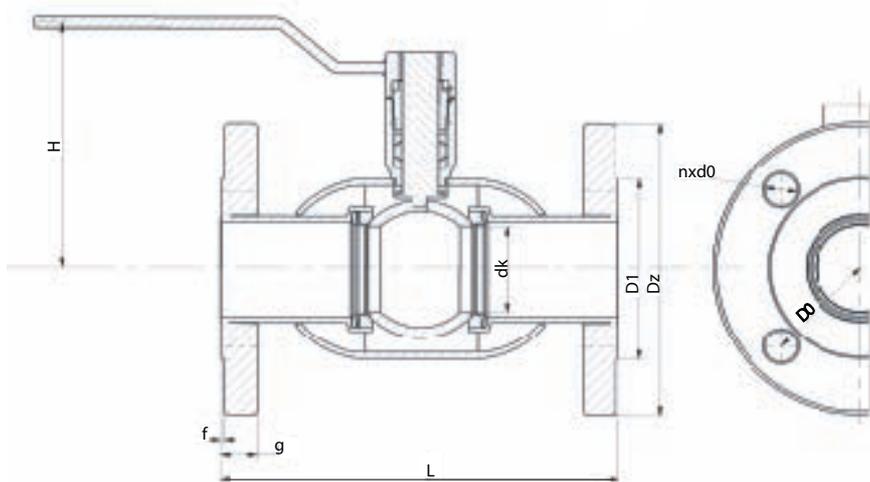
Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



Рабочий диапазон: A+B+C - DN15;20;25;32;40;50 B+C - DN65;80;100 C - DN125;150;200

ТИП: WKP 2aPB...*

(*) - WKP 2cPB



WKP 2cPB – присоединения для
сварки пропан-бутан

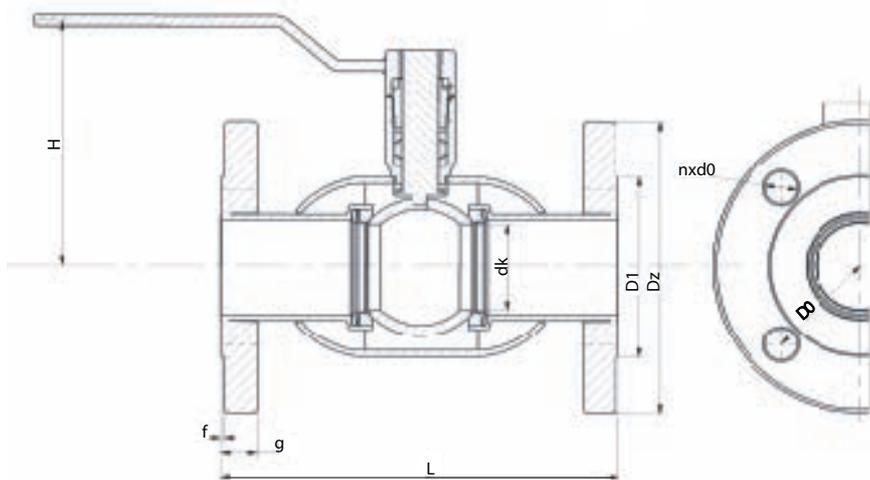


Кран шаровой полнопроходный фланцевый пропан-бутан

Таблица размеров															
PS	DN	dk	Dz	D1	D0	d0	N	g	f	L-2aPB	L-2cPB	l	H	□ s	Kvs
МПа	мм	мм	мм	мм	мм	мм	К-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час
16-40	15	14	95	47	65	14	4	16	2	130	230	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	9,8
16-40	20	19	105	47	75	14	4	18	2	150	230	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	16,2
16-40	25	24	105	68	85	14	4	18	2	160	230	160	85	14	26,9
16-40	32	31	150	78	100	18	4	18	2	180	260	160	90	14	47,5
16-40	40	39	150	88	110	18	4	18	2	200	260	200	125	17	99,8
16-40	50	50	165	102	125	18	4	20	2	230	300	200	125	17	166,7
16	65	64	185	122	125	18	8	22	2	270	300	280	145	19	282
25	65	64	185	122	145	18	8	24	2	270	300	280	145	19	282
16	80	78	200	132	160	18	8	22	2	280	300	280	150	19	425
25	80	78	200	132	160	18	8	26	2	280	300	280	150	19	425
16	100	97	235	158	190	22	8	22	2	300	325	280	170	19	730
25	100	97	235	158	190	22	8	26	2	300	325	280	170	19	730
16	125	125	250	184	210	22	8	24	2	325	350	400	180	25	1085
25	125	125	250	184	220	22	8	28	2	325	350	400	180	25	1085
16	150	145	285	212	240	22	8	24	2	350	350	600	210	25	1900
25	150	145	285	212	250	22	8	30	2	350	350	600	210	25	1900
16	200	192	340	285	295	24	12	26	2	400	400	900	260	27	2890
25	200	192	360	285	310	24	12	32	2	400	400	900	260	27	2890

ТИП: WKP 2aPB...*

(*) - WKP 2cPB



WKP 2cPB – присоединения для
вварки пропан-бутан



Кран шаровой полнопроходный фланцевый пропан-бутан

Таблица размеров															
PS	DN	dk	Dz	D1	D0	d0	N	g	f	L-2aPB	L-2cPB	l	H	□ s	Kvs
МПа	мм	мм	мм	мм	мм	мм	к-во	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час
16-40	15	14	95	47	65	14	4	16	2	130	230	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	9,8
16-40	20	19	105	47	75	14	4	18	2	150	230	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	16,2
16-40	25	24	105	68	85	14	4	18	2	160	230	160	85	14	26,9
16-40	32	31	150	78	100	18	4	18	2	180	260	160	90	14	47,5
16-40	40	39	150	88	110	18	4	18	2	200	260	200	125	17	99,8
16-40	50	50	165	102	125	18	4	20	2	230	300	200	125	17	166,7
16	65	64	185	122	125	18	8	22	2	270	300	280	145	19	282
25	65	64	185	122	145	18	8	24	2	270	300	280	145	19	282
16	80	78	200	132	160	18	8	22	2	280	300	280	150	19	425
25	80	78	200	132	160	18	8	26	2	280	300	280	150	19	425
16	100	97	235	158	190	22	8	22	2	300	325	280	170	19	730
25	100	97	235	158	190	22	8	26	2	300	325	280	170	19	730
16	125	125	250	184	210	22	8	24	2	325	350	400	180	25	1085
25	125	125	250	184	220	22	8	28	2	325	350	400	180	25	1085
16	150	145	285	212	240	22	8	24	2	350	350	600	210	25	1900
25	150	145	285	212	250	22	8	30	2	350	350	600	210	25	1900
16	200	192	340	285	295	24	12	26	2	400	400	900	260	27	2890
25	200	192	360	285	310	24	12	32	2	400	400	900	260	27	2890

ТИП: WK сРЕ... *

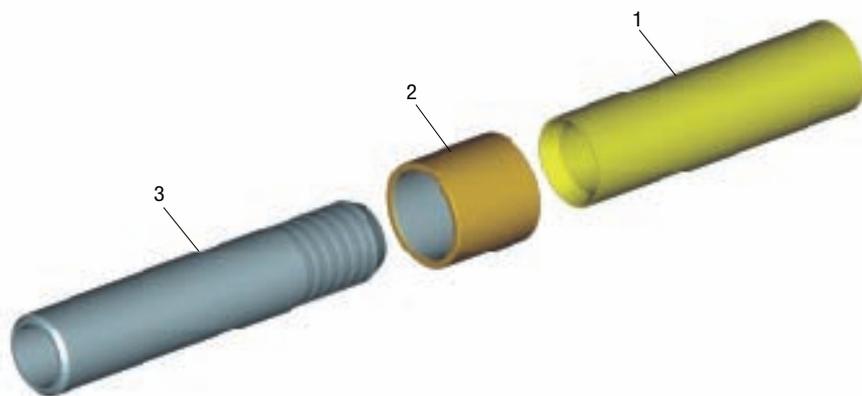
(*) - WK aPE - соединение фланцевое PE / сталь

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

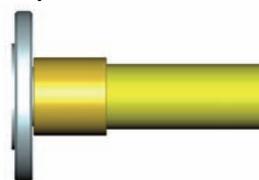
Давление: PN 16 - 40

Примечания:

- размеры фланцев по PN-EN 1092-1, прочие – по согласованию
- уплотняющие поверхность и фланцев по PN/H-74307, прочие – по согласованию



WK aPE - соединение фланцевое PE / сталь



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согл. Директиве 97/23/ЕС – газ природный ГП1), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

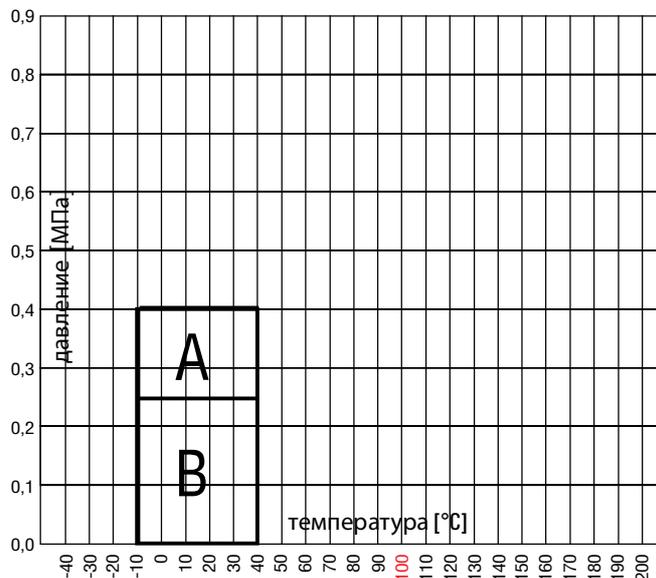
Примечание: рис. и данные по материалам касаются трующего соединения PE / сталь

Соединения PE - сталь

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Труба присоединительная	S235JR
2	Манжета	S235JR
3	Труба PE	PE
4	Фланец	S235JR

Примечание: другие материалы – по согласованию.

Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



Рабочий диапазон: A - SDR 11 B - SDR 17,6

ТИП: WK сPE...*

(*) - WK aPE



WK aPE – соединение
фланцевое PE / сталь

Соединения PE - сталь

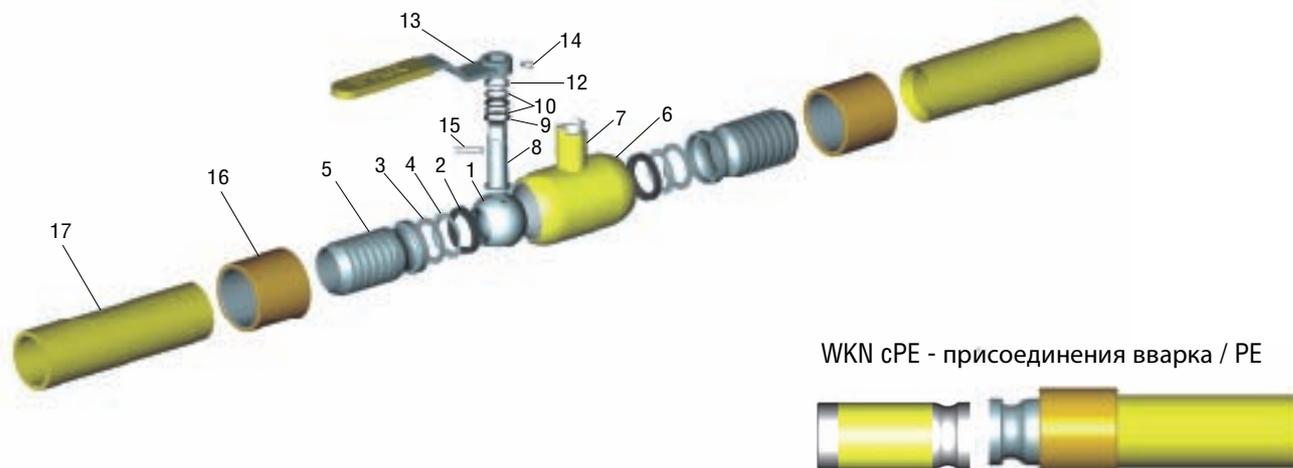
Таблица размеров															
PS	DN	PE	SDR	SPE	D1	D0	d0	n	Dz	g	f	D	s	LaPE	LcPE
бар	мм	мм	-	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
w	32	40	11	3,7	78	100	18	4	140	16	2	38	2,6	395	690
zaležnóúci	40	50	11	4,6	88	110	18	4	150	18	2	44,5	2,6	400	690
od	50	63	11	5,8	102	125	14	4	165	20	2	57	3,2	400	690
grubouúci	65	75	11	4,5	110	130	18	4	160	14	2	76,1	3,6	514	810
úciány	65	75	17,6	6,8	122	145	18	4	185	20	2	76,1	3,6	520	810
rury PE	80	110	11	4,5	133	160	18	8	200	22	2	88,9	3,6	522	810

ТИП: WKN 2PE

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

(*) - WKN cPE – присоединения сварка / PE



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согл. Директиве 97/23/ЕС - газ природный ГПН), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

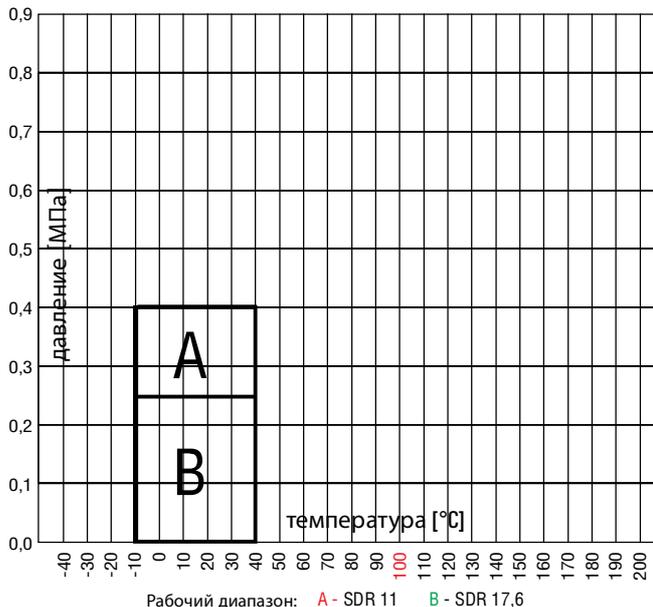
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WKN 2PE DN65

Кран шаровой с зауженным проходом с патрубками PE

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%С
3	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
4	Пружина	50CrV4
5	Патрубок	P355N
6	Корпус	P355N
7	Цилиндр	P355N
8	Шток	X8CrNiS18-9
9	Кольцо нижнее	PTFE+20%С
10	Кольцо O-образное	NBR, EPDM
11	Прокладка	PTFE+20%С
12	Уплотнитель сальниковый	X20Cr13
13	Рукоятка	Si3S
14	Винт	PN-EN ISO 14580:2004
15	Штифт	PN-EN ISO 2338:2003
16	Втулка зажимная	R35
17	Труба PE	PE

Примечание: другие материалы - по согласованию.

Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры

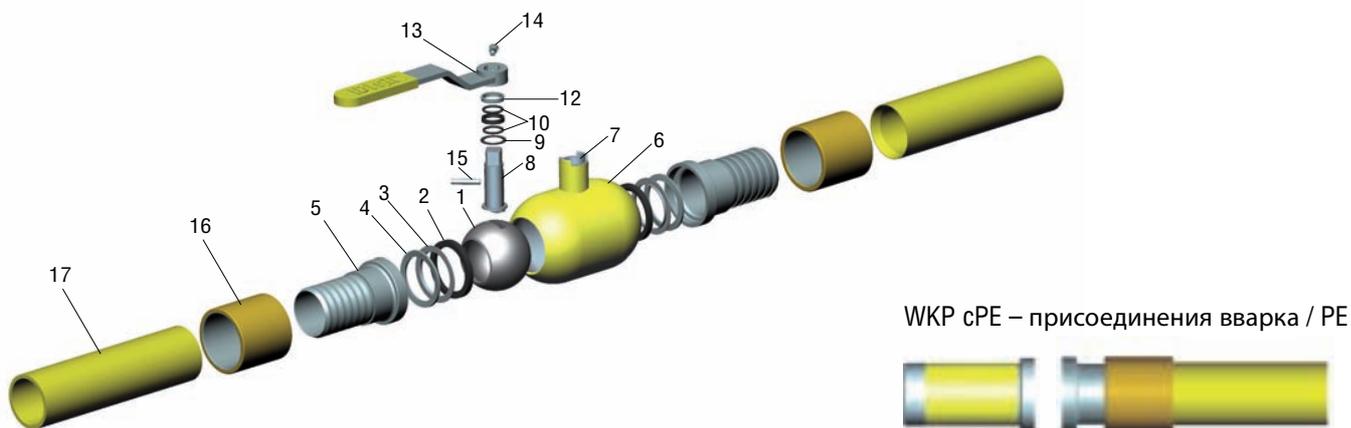


ТИП: WKP 2PE... *

Диапазон температур от - 30°C до + 110°C

Давление: PN 16 - 40

(*) - WKP сPE – присоединения сварка / PE



Применение:

Сети газовые (агенты гр. 1 согл. Директиве 97/23/ЕС – газ природный GPII), нефтехимия, нефтепродукты, а также промышленные установки

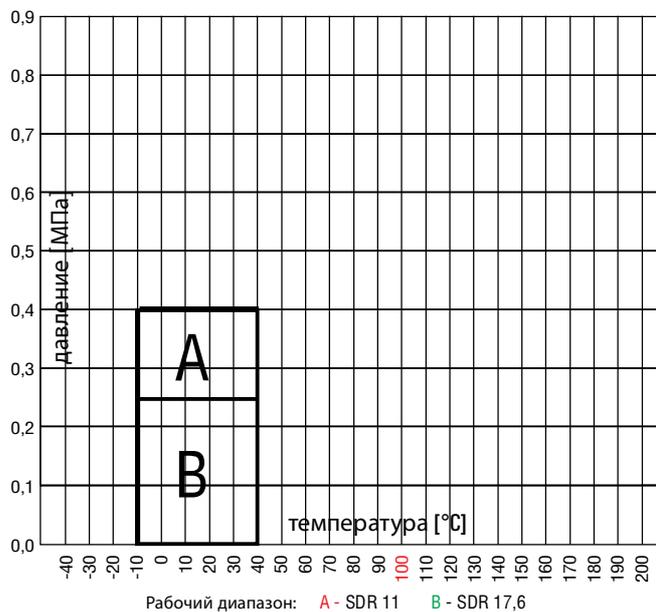
Примечание: рис. и данные по материалам касаются крана WKP 2PE DN50

Кран шаровой полнопроходный с патрубками PE

Спецификация материалов		
№п/п	Наименование части	Материал
1	Шар	X5CrNi18-10
2	Прокладка	PTFE+20%С
3	Гнездо прокладки	X5CrNi18-10
4	Пружина	50CrV4
5	Патрубок	P355N
6	Корпус	P355N
7	Цилиндр	P355N
8	Шток	X8CrNiS18-9
9	Кольцо нижнее	PTFE+20%С
10	Кольцо O-образное	NBR, EPDM
11	Прокладка	PTFE+20%С
12	Уплотнитель сальниковый	X20Cr13
13	Рукоятка	Si3S
14	Винт	PN-EN ISO 14580:2004
15	Штифт	PN-EN ISO 2338:2003
16	Втулка зажимная	R35
17	Труба PE	PE

Примечание: другие материалы – по согласованию.

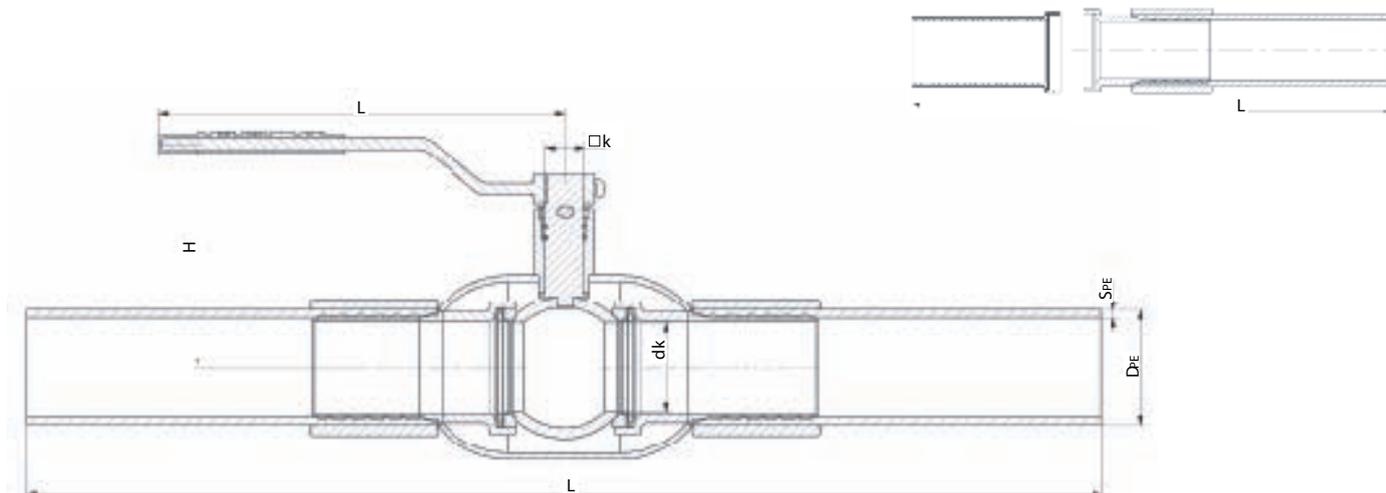
Область работы кранов при макс. давлении в зависимости от температуры



ТИП: WKP 2PE...*

(*) - WKP сPE

WKP сPE –присоединения сварка / PE

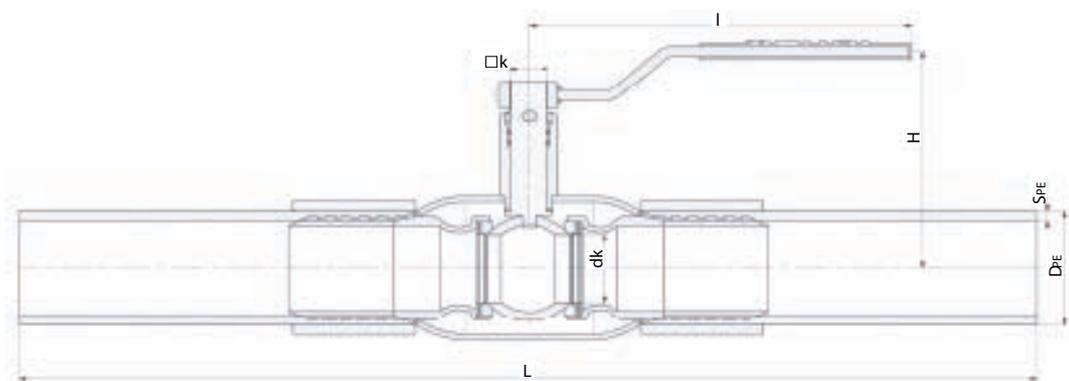


Кран шаровой полнопроходный с патрубками PE

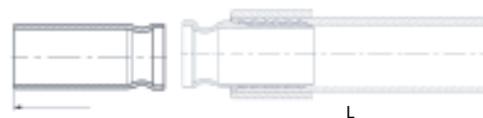
Таблица размеров										
PN	DN	dk	DPE	SPE	L-2PE	L-сPE	I	H	□k	Kvs
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час
	15	14	20	3	800	515	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	9,8
	20	19	25	3	650	440	140	70	фасолевидно d1=6,5; d2=10	16,2
в	25	24	32	3	600	415	160	85	14	26,9
зависимости	32	31	40	3	800	530	160	90	14	47,5
от толщины	40	39	-	35,8	800	530	200	125	17	99,8
стенок	50	50	63	-	850	575	200	125	17	166,7
трубы	65	64	75	-	1100	700	280	145	19	282
PE	80	78	-	-	1100	700	280	150	19	425
	100	97	125	-	1165	745	280	170	19	730
	125	125	-	-	1165	670	400	180	25	1085
	150	145	180	-	1200	775	600	210	25	1900
	200	192	250	-	1265	832	900	260	27	2890

ТИП: WKN 2PE

(*) - WKN сPE



WKN сPE -присоединения для сварки /PE



Кран шаровой с зауженным проходом с патрубками PE

Таблица размеров										
PS	DN	dk	DPE	SPE	L-2PE	L-сPE	I	H	□k	Kvs
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	м ³ /час
	10	10	17,2	2,0	800	515	140	62	фасолевидно d1=6,5; d2=10	7,0
	15	10	21,3	2,3	800	515	140	65	фасолевидно d1=6,5; d2=10	7,0
в	20	15	26,9	2,6	650	440	140	80	фасолевидно d1=6,5; d2=10	9,8
зависмости	25	20	33,7	3,2	600	415	140	83	фасолевидно d1=6,5; d2=10	16,2
от толщины	32	25	42,4	3,2	800	530	160	94	14	26,9
стенок	40	30	48,3	3,2	800	530	160	97	14	47,5
трубы	50	40	60,3	3,6	850	575	200	124	17	99,8
PE	65	50	76,1	3,6	1100	700	200	123	17	166,7
	80	65	88,9	3,6	1100	700	280	160	19	282
	100	80	114,3	3,6	1165	745	280	167	19	425
	125	100	139,7	4,5	1165	670	280	186	19	730
	150	125	168,3	5,0	1200	775	400	199	25	1085
	200	150	219,1	9,0	1265	830	600	211	25	1900
	250	200	273	8,8	1265	830	900	254	27	2890